

# KOMEXTHERM



## servopohon komextherm MK-CN ; MK-CN.1 ; MK-CS ; MK-CS.1



### Určení

Servopohony KOMEXTHERM MK-CN (CN.1) i MK-CS (CS.1) jsou určeny pro pohon směšovačů MIX i DUOMIX jako součást teplovodních topných systémů a dalších prvků a zařízení, u kterých vyhovuje jejich konstrukční uspořádání a parametry. Tyto servopohony se od sebe liší napájecím napětím. Typ MK-CN / MK-CN.1 / je napájen 24 V a servopohon MK-CS / MK-CS.1 / 230 V. Jsou zpravidla řízeny některým typem regulátoru vytápění a určeny pro pohon středních a velkých typů směšovačů od DN 40 do DN 100. Krouticí moment je 10 Nm. Při použití servopohonu pro pohon jiného zařízení je nutné vzít v úvahu, že úhel pohybu páky je 90° a není možné ho měnit a potřebná síla není větší než výše uvedený krouticí moment.

### Funkce

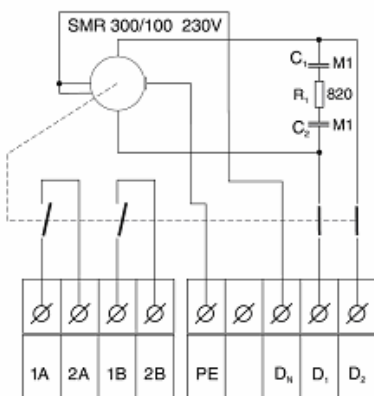
Páka servopohonu vykonává vratný pohyb kolem hlavní hřídele servopohonu. Úhel tohoto pohybu nastavený při výrobě je 90°. Je-li servopohon součástí regulačních souborů dodávaných naší firmou, je napájen přímo z řídicího regulátoru napětím 24 V AC. Při jiném použití je nutno volit napětí servopohonu dle použitého řídicího prvku. Konstrukce převodu zabezpečuje po zastavení stálost polohy. Servopohony se signalizací /CN.1 a CS.1/ jsou vybaveny samostatnými pomocnými kontakty, které jsou vyvedeny na příslušné svorky. Jedná se o beznapěťové kontakty ( 5 A , 250 V AC ).

### Montáž

Mechanická na směšovač spočívá v upevnění třmenu servopohonu na směšovač pomocí dvou šroubů M6, které se částečně našroubují do svorníků směšovače a na ně se třmen nasune. Po dotažení se do páky směšovače osadí aretační šroub, kterým se spojí obě páky a tím se servopohon a směšovač mechanicky spojí. Elektromontáž musí provést odborník, který má příslušné oprávnění k provádění montáže el.zařízení. Doporučujeme, aby tuto prováděli pracovníci smluvních servisních firem, kteří jsou vyškoleni pro montáž, servis a uvádění do provozu námi vyráběných regulačních systémů. Elektro-montáží propojíme servopohon s příslušným regulátorem, který bude řídit nastavení směšovače. Při použití servopohonu MK v rámci naší firmou dodávaných regulačních souborů lze připojit přívodní vodiče přímo na svorky příslušného řídicího regulátoru. Označení svorek (  $\frac{\square}{\square}$  , DN , D1 , D2 ) je shodné na svorkovnicích servopohonu i regulátoru. Vlastní připojení přívodních vodičů na svorkovnici upevněnou na desce s plošnými spoji se provede po sejmutí krytu servopohonu a protažení vodičů průchodkami. Po připojení se vyzkouší směry chodu, pokud by byly opačné, zamění se vodiče na svorkách D1 a D2 na svorkovnici servopohonu. Schema zapojení pro typy CN i CS je na obr. " Svorkové schéma „.

### Nastavení

Všechny uvedené typy servopohonů MK- jsou z výroby dodávány se základním nastavením v rozmezí 90° potřebných pro ovládání směšovačů, dodávaných naší firmou. Pro jiné účely je možné provést nastavení v rozsahu 15° až 360° s tím, že by musel být použit jiný upevňovací prvek /dodáváme příslušnou montážní sadu /. Nastavení se provede po uvolnění stavěcího šroubu /vačky/ potřebným natočením a upevněním. Klíč pro stavěcí šroub je v příslušenství.



Svorkové schéma servopohonu MK-CS

## Technické parametry

Napájecí napětí (V)

MK-CN	- 24 V - BEZ signalizace polohy
MK-CN.1	- 24 V - SE signalizací polohy
MK-CS	- 230 V - BEZ signalizace polohy
MK-CS.1	- 230 V - SE signalizací polohy

CN ; CN.1 ; CS ; CS.1

Kmitočet (Hz)	- 50
Příkon (VA)	- 2
Max. zatížení kontaktů signalizace (V/A)	- 230/3
Provedení přístroje	- El.předmět I.tř.
Krytí	- IP 40
Minimální kroutící moment (A m)	- 10 Nm
Min. a max. úhel nastavení pracov. zdvihu	- 15 – 360°
Nastavený rozsah z výroby	- 90° (s mech. omezením)
Doba přestavení v rámci prac.zdvihu (s)	- 150 (90°)
Připojovací vodiče	- 4x0,5 až 0,75 mm <sup>2</sup> Cu
Pracovní poloha	- libovolná
Pracovní teplota	- -10°C až +60°C
Pracovní prostředí	- obyčejné (ČSN 33 2000-3/AB
5) Skladovací teplota	- 0°C až + 50°C
Relativní vlhkost	- 65 %
Maximální úroveň hluchosti	- 50 Db
Stupeň obsluhy	- bez obslužný provoz
Rozměry	- ø 134 x 168 mm
Hmotnost	- 1,05 kg



## KOMEX THERM Praha spol. s r. o.

Vyrábí a dodává :

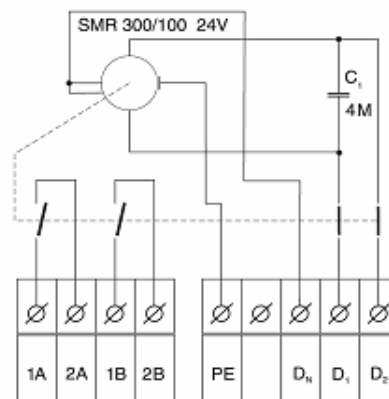
Augustova 236 / 1  
Praha 6 - Řepy  
163 00

tel : 235 313 284  
fax : 235 313 286  
info@komextherm.cz  
www.komextherm.cz

Prodejny firmy :

Augustova 236/1  
163 00 , Praha 6 - Řepy  
tel : 724 025 428

Kamenická 517/40  
405 01 , Děčín II  
tel : 607 972 277



Svorkové schéma servopohonu MK-CN

## Obsluha , údržba

Servopohon MK ukončením montáže a připojením k řídicímu regulátoru pracuje zcela automaticky a nevyžaduje obsluhu. Během běžného provozu nevyžaduje ani údržbu, je však vhodné provést před zahájením činnosti po delším odstavení kontrolní prohlídku.

## Záruka

Na servopohon MK a příslušenství se poskytuje záruka 2 roky od data prodeje / potvrzení záručního listu /. Na škody způsobené použitím pro jiný účel, nesprávným připojením nebo nepřiměřeným zacházením se záruka nevztahuje.

Záruční podmínky dle záručního listu.

## Příslušenství servopohonu

Klíč IMBUS 1,4 (vačky)	- 1 ks
Klíč IMBUS 3 (kryt)	- 1 ks
Aretační šroub	- 1 ks
Šroub M6 x 12	- 2 ks
Podložka 6,4	- 2 ks
Šroub M3 x 8	- 1 ks
Návod k montáži a obsluze	- 1 ks
Záruční list	- 1 ks